

<b>PROGRAMMA SVOLTO</b>		
<b>DOCENTE</b>	<b>MATERIA</b>	<b>CLASSE</b>
<b>D'Alascio Gianfranco</b> <b>Mazzei Giacomo</b>	<b>Disegno e progettazione e organizzazione industriale</b>	<b>5MM1</b>
<p><b>IL DISEGNO CAD</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sistemi CAD</li> <li>▪ Esercitazioni con supporto CAD in 2D e 3D</li> </ul> <p><b>TEMPI E METODI</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Velocità di taglio – considerazioni di carattere economico</li> <li>▪ Velocità di minimo costo e massima produzione</li> <li>▪ Velocità di massimo profitto</li> <li>▪ Formula di Taylor</li> <li>▪ Tempi e metodi nelle lavorazioni per asportazione di truciolo</li> <li>▪ Il tempo nella produzione – Tempi standard</li> <li>▪ Cenni di Cronotecnica</li> </ul> <p><b>CICLI DI LAVORAZIONE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Criteri di impostazione di un ciclo di lavoro</li> <li>▪ Cartellino del foglio di lavorazione</li> <li>▪ Foglio di analisi operazione</li> <li>▪ Esempi di cicli di lavorazione</li> </ul> <p><b>PRODOTTO, PROGETTAZIONE E PRODUZIONE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ciclo di vita di un prodotto</li> <li>▪ Scelta del sistema produttivo</li> <li>▪ Tipi di produzione e di processi: in serie, a lotti, continua e intermittente, per reparti e in linea</li> <li>▪ Produzione per il magazzino, per commessa e just in time</li> <li>▪ Preventivazione e consuntivazione dei costi – make or buy</li> <li>▪ Lay-out degli impianti</li> </ul> <p><b>LOGISTICA E MAGAZZINI</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Significato di logistica</li> <li>▪ Trasporti interni ed esterni</li> <li>▪ Magazzini – materiali in ingresso e materiali in uscita</li> <li>▪ Gestione delle scorte e diagramma ABC</li> <li>▪ Diagramma di Pareto e sua interpretazione</li> <li>▪ Costi di gestione delle scorte e del magazzino</li> <li>▪ Tipologie di magazzini</li> </ul> <p><b>CONTABILITA' E CENTRI DI COSTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ La contabilità aziendale</li> <li>▪ Costi fissi e costi variabili</li> <li>▪ Costi di manodopera diretta ed indiretta</li> <li>▪ Ricavi e prezzo di vendita</li> <li>▪ Diagrammi costi-ricavi e BEP</li> <li>▪ Profitti, perdite e margine di contribuzione</li> <li>▪ Modalità di riduzione dei costi e anticipazione del BEP</li> <li>▪ Calcolo degli interessi su un prestito</li> </ul>		

#### TECNICHE DI PROGRAMMAZIONE LINEARE E RETICOLARE

- Diagramma di Gantt
- Diagramma PERT

#### PRODUZIONE SNELLA

- Definizione di produzione snella
- Motivazioni, obiettivi della produzione snella
- I principi del pensiero snello

#### QUALITA' E SICUREZZA

- Importanza del Sistema di Gestione Qualità
- Tasso di guasto e diagramma a vasca da bagno
- Miglioramento continuo
- Sicurezza sul lavoro e prevenzione

#### TESTI IN ADOZIONE

##### **TESTI UTILIZZATI:**

*Risolo, Bassi "Disegno, Progettazione e Organizzazione Ind.le" vol. 2, HOEPLI*

*Fava, Caligaris, Tomasella "Manuale di Meccanica", HOEPLI*